

2019ジュニアオリンピック種目記録挑戦会(島根県予選)

[競技会コード 19323006]

1. 主催 (一財) 島根陸上競技協会
2. 後援 (財) 島根県体育協会 島根県教育委員会
3. 主管 出雲市陸上競技協会
4. 期日 令和元年8月31日(土)
5. 場所 浜山陸上競技場 [競技場コード 321010]
出雲市大社町北荒木1868-10 TEL 0853-53-4533
6. 競技種目
男子
・A110mJH(高さ99,1cm、ハードル間9,14m)
・B110mH(高さ91,4cm、ハードル間9,14m)
・B走幅跳
・B砲丸投(4,0kg)
・C走幅跳
・共通ジャベリックスロー
・共通円盤投(1,5kg)
女子
・A100mYH(高さ76,2cm、ハードル間8,5m)
・A3000m
・A砲丸投(4,0kg)
・B100mH(高さ76,2cm、ハードル間8m)
・B走幅跳
・B砲丸投(2,721kg)
・C年走幅跳
・共通ジャベリックスロー
・共通円盤投げ(1,0kg)
7. 競技規則 令和元年度(公財)日本陸上競技連盟競技規則と本大会要項・選手注意事項を適用する。
8. 参加資格 ・令和元年度日本陸連登録者で県内中学生であること。
9. 参加制限 ・一人2種目以内
・一種目につき1校5名以内とする
10. 参加区分 ※今年度より以下のとおり変更
A(高校1年生):2004(平成16)年1月1日生~2004(平成16)年4月1日生
(中学3年生):2004(平成16)年4月2日生~2004(平成16)年12月31日生
B(中学3年生):2005(平成17)年1月1日生~2005(平成17)年4月1日生
(中学2年生):2005(平成17)年4月2日生~2005(平成17)年12月31日生
C(中学2年生):2006(平成18)年1月1日生~2006(平成18)年4月1日生
(中学1年生):2006(平成18)年4月2日生~2007(平成19)年4月1日生
※中学1年生の早生まれ含む

11. 申込方法
- ① 所定の様式を島根陸協ホームページよりダウンロードし、メールで申し込むとともに必要事項を記入の上、下記申込先へ郵送すること
 - ② 大会負担金 1種目500円 下記口座へ申込みと同時に振り込むこと。
(振込料は各校負担)
 - ③ 申し込み締め切り **令和元年8月9日(金)午後5時**
期日を過ぎた場合やFAXでの申込み、負担金の振込がない場合は受け付けない。
 - ④ 申込先 〒699-0631 出雲市斐川町直江4083
出雲市立斐川西学校 奥井克己 宛
E-mail: jaafshimane32jh@gmail.com
 - ⑤ 振込先
銀行名 山陰合同銀行 島根医大通支店
口座名 島根県中体連 陸上専門部 奥井克己
口座番号 3716904
12. その他
- 1 大会参加時の事故・急病については、救急処置以外の責任は負わない。
 - 2 参加校は競技役員をお願いするので氏名を記入すること。
 - 3 第50回ジュニアオリンピック陸上競技大会への出場について
 - ◎ 2019年4月1日から8月25日の間に全国標準記録を突破した者。。
 - ◎ 標準記録突破者がいない種目については、別紙の「島根県内選手選考について」をもとに選考、決定する。尚、要項の6競技種目の出場については、本大会に出場した者から選考する。